

NYÁK készítési eljárás (Györke Pétertől származik)

A lépések:

1. Az elkészült tervet tükrözve(hacsak eleve nem úgy terveztük) kinyomtatjuk. Először normál papírra szoktam, hogy megnézzem helyes-e a nyomtatási méret, majd a műnyomó papírra nyomtatom. Ilyet szerintem minden nagyobb papír-írószer üzlet tart, ha lehet akkor a legvékonyabbat kérjük. (kb 15ft/A4) Fontos hogy lézernyomtatóval nyomtassuk, valaki úgy szokta, hogy tintasugarassal nyomtat, majd lefénymásoltatja, de nekem a fénymásolt nem tapadt olyan jól a felületre, de ez persze csak a festékportól függ.

2. A méretre vágott nyáklapot vizes csiszolással, 800-as dörzspapírral, először körkörösén majd egy irányban kezeljük. Nem kell túl sokat, épp hogy kifényesedjen a réz. Bizonyosodjunk meg róla, hogy nem maradt zsír, ujjlenyomat a lapon. Szárítsuk is meg a lapot.

3. Ráigazítjuk a műnyomó papírt, majd a közepes állásban(kb. 200 fok) előmelegített vasalót rátesszük, majd finom körkörös mozdulatokkal mozgatjuk rajta. Ha rögtön megbarnul a papír akkor túl forró a vasaló, ha a végére sem barnul meg, akkor nem elég meleg. Körülbelül 5-10 percig tart a vasalás. A vasalás közben kellő nyomást kell gyakorolni a vasalóra, valamint az élével is végighúzhatjuk a lapon hogy biztosan mindenhol rányomja a papírt, de túlságosan se nyomjuk rá, mert szétkenődhet a festék.

4. Ha kellően megbarnult a papír, vegyük le a vasalót és hagyjuk lehűlni. Ezután tegyük langyos vízbe, hogy elkezdjen leázni a papír, kb 5 perc elteltével kezdjük lehúzni óvatosan. Türelemmel kell csinálni, hagyni hogy mindig tovább ázzon a papír. Ilyenkor már látszik, hogy sikerült-e a vaslás, ha a papíron maradt festék akkor nem. Az persze előfordulhat, hogy nagyon kis foltokban rajta maradt, ezeket a hibákat később alkoholos filctollal kijavíthatjuk.

5. Miután teljesen leválasztottuk a papírt, egy kefével finoman dörzsöljük át a rajzolatot, ugyanis nemcsak a festék tapadt rá, hanem a papír is, ami ha ott marad zárlatot eredményezhet két vezetősáv között. Ha a kefe leszedi a festéket is akkor szintén nem sikerült a vasalás. A jó rajzolatot körömmel sem lehet lekaparni.

6. Ha kijavítottuk a kisebb hibákat és átnéztük, hogy nem maradt-e papír ahol nem kellene, jöhet a maratás. Én előre kevert maratószeret használok. A körülbelül 40 fokra melegített oldatba tesszük a lemezt, valamilyen műanyag pálcával folyamatosan kavargassuk, mozgassuk az edényben a lemezünket. Ha kész (csak a rajzolat maradt rajta), a szert ne öntsük ki, többször is használható. A lemezt pedig hideg vízzel öblítsük át.

7. Ezután acetonnal vagy más oldószerrel és egy vattával dörzsöljük át a rajzolatot hogy a festék alól előbukkanjon a réz. Itt lehet ismét használni a 800-as dörzspapírt.

8. Fúrás. Nagyon nehéz lehet, ha nincs megfelelő szerszám. A furatokat, ha elég nagyok a pad-ek (érdemes nagyra tervezni) 1mm-es fúrószárral fúrjuk ki. Normál villanyfúróval

nehéz pontosan dolgozni. Én egy nagy fordulatszámú kéziszerszámmal dolgozom, melyhez tartozik egy flexibilis szár, így csak azt kell kézben tartani és nem az egész gépet. Ilyen készüléket 5-6000 Ft TÓL lehet kapni. Ha kész még egyszer átöblíthetjük vízben.

Az egész műveletre nyugodtan szánjatok egy napot, nem érdemes kapkodni :)

Kiegészítés: Az elhasznált maratószeret nem szabad lefolyóba önteni, veszélyes anyag, le kell adni valamelyik gyűjtőhelyen.